



**7. SONSTIGES**

**GARANTIE UND KUNDENDIENST**

Die Garantie entspricht den gesetzlichen Bestimmungen. Der Ansprechpartner für eventuelle Garantieleistungen ist der Fachhändler. Der Garantieanspruch gilt nur für das Land, in dem das Produkt erworben wurde. Batterien sind von der Garantie ausgeschlossen. Wenn Sie Kundendienst, Ersatzteile oder Zubehör benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler. Änderung vorbehalten.

**FX-H 421 i & FX-H 425 i  
 HANDSENDER**

**INSTALLATION UND PROGRAMMIERUNG**



[WWW.ACOMAX.DE/VIDEOS#STEUERUNG](http://WWW.ACOMAX.DE/VIDEOS#STEUERUNG)

**TECHNISCHE  
 DOKUMENTATION**



**1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

Die acomax Steuerungen dienen zur Ansteuerung von Antrieben für Rollläden, Sonnenschutzanlagen und vergleichbaren Anwendungen im Kurzzeitbetrieb. Sie sind robust und zuverlässig. Der Anschluss und die Programmierung lassen sich einfach und schnell erledigen. Die Anwendung ist nur für trockene Umgebung vorgesehen.

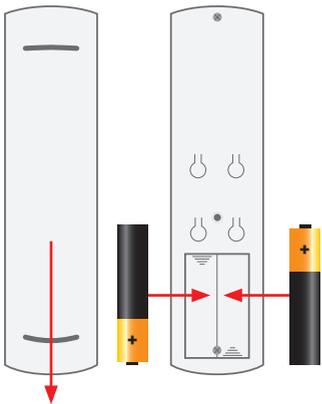
**TECHNISCHE DATEN**

KENNGRÖSSE	WERTE
Batterietyp	2 x AAA 1,5 V
Übertragungsfrequenz	433,92 MHz bidirektional
Sendeleistung	10 mW
Betriebstemperatur	-10 °C bis +70 °C
Reichweite	ca. 100 m im freien Raum

**HINWEIS ZUR EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

Hiermit erklärt acomax, dass dieses Produkt mit den grundlegenden Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der in Europa geltenden europäischen Richtlinien übereinstimmt. Eine Konformitätserklärung ist auf der Website [www.acomax.de/downloads](http://www.acomax.de/downloads) verfügbar.

## 2. BATTERIEWECHSEL



### WANDHALTERUNG

Im Lieferumfang eines jeden Handsenders ist eine Wandhalterung enthalten. Die Montage des Halters erfolgt mit den beiliegenden Montagematerial. Der Sender hält magnetisch.

#### HINWEIS

Um die Programmertasten und das Batteriefach zugänglich zu machen Rückseite des Handsenders nach unten schieben und abnehmen. Batterietyp AAA, auf richtige Polung achten.

Wenn die Batteriespannung unter 2,6 Volt fällt erkennen Sie dies durch ein durchgestrichenes Batteriesymbol oben rechts im Display, in diesem Fall bitte die Batterie zeitnah tauschen.

### TASTENSPERRE AKTIVIEREN/DEAKTIVIEREN

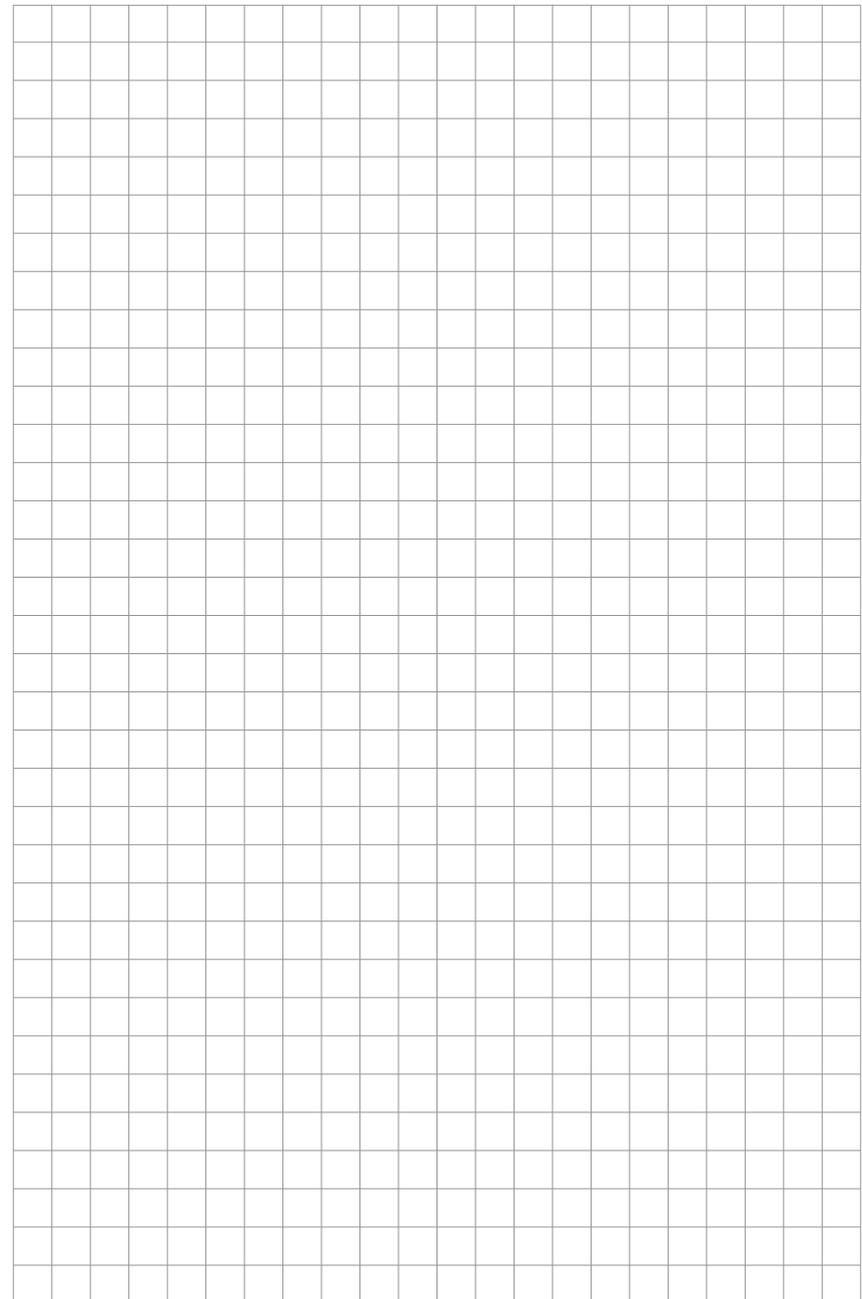
Einige Programmierfunktionen werden durch drücken von Doppeltasten (zwei Tasten gleichzeitig) ausgeführt. Um nach erfolgter Programmierung bei der Bedienung der Anlagen eine versehentliche Umprogrammierung zu vermeiden gibt es die Möglichkeit Doppeltasten zu sperren.

#### FX-H 421 i

AKTION	ANMERKUNG
1 ca. 15 Sek.	 <b>STOPP-TASTE</b> ca. 15 Sekunden gedrückt halten, bis LED dauerhaft leuchtet.
2	 <b>P2-TASTE</b> kurz drücken.
3	LED blinkt <b>LANGSAM</b> : Tastensperre aktiviert.
4	LED blinkt <b>SCHNELL</b> : Tastensperre deaktiviert.

#### FX-H 425 i

AKTION	ANMERKUNG
1 ca. 15 Sek.	 <b>STOPP-TASTE</b> ca. 15 Sekunden gedrückt halten, bis „U“ oder „L“ im Display erscheint.
2	<b>L (lock)</b> : Tastensperre aktiviert.
3	<b>U (unlock)</b> : Tastensperre deaktiviert.



## 4. SONDERFUNKTIONEN

### KANALANZAHL EINSTELLEN (NUR FX-H 425)

AKTION	ANMERKUNG
1	 <b>KANALWAHLTASTEN</b> gleichzeitig drücken, bis zuerst C und dann die aktuelle Anzahl der Kanäle angezeigt werden.
2	 Mit den <b>KANALWAHLTASTEN</b> Anzahl der Kanäle auswählen.
3	 <b>STOPP-TASTE</b> drücken, Auswahl wird gespeichert.
4	<b>KANALANZAHL EINGESTELLT</b>

### ANLERNEN WEITERER SENDER ODER KOPIEREN EINZELNER KANÄLE

AKTION	ANMERKUNG
1	<b>SENDER 1 ODER IM ZU KOPIERENDEN KANAL</b>
2	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>SENDER 2 ODER IM ZIELKANAL</b>
5	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
6	<b>ANLERNEN DES NEUEN SENDERS ODER KOPIEREN DES KANALS ABGESCHLOSSEN.</b>

## 5. LÖSCHFUNKTIONEN

### LÖSCHEN EINES SENDERS

AKTION	ANMERKUNG
1	<b>SENDER 1</b>
2	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>SENDER 2 (soll gelöscht werden)</b>
5	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
6	<b>LÖSCHEN VON SENDER 2 ABGESCHLOSSEN.</b>

#### ACHTUNG

Durch Programmierung löschen wird die Zugehörigkeit Sender zu Antrieb gelöscht. Eine Betätigung des Antriebs ist danach nicht mehr möglich.

### LÖSCHEN ALLER SENDER

AKTION	ANMERKUNG
1	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
2	 <b>STOPP-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
3	 <b>P2-TASTE</b> drücken, Antrieb dreht und piepst.
4	<b>ALLE SENDER GELÖSCHT.</b>

## 6. BIDIREKTIONALE SENDER AUF UNIDIREKTIONAL UMSTELLEN

### BIDIREKTIONALEN FUNKSENDER AUF UNIDIREKTIONAL UMSTELLEN

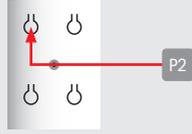
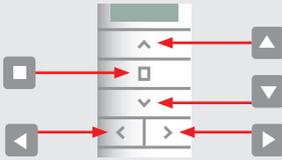
AKTION	ANMERKUNG
1	Batterien entnehmen.
2	<b>P2-TASTE</b> gedrückt halten, gleichzeitig Batterien einlegen.
3	<b>SENDERBETRIEB AUF UNIDIREKTIONAL UMGESTELLT.</b>
4	Vorgang ggf. wiederholen um wieder auf bidirektional umzustellen.

### TEST OB SENDER BIDIREKTIONAL ODER UNIDIREKTIONAL EINGESTELLT IST

AKTION	ANMERKUNG
1	 <b>STOPP-TASTE</b> gedrückt halten.
2	LED/Pfeile im Display blinken ca. 5 Sek. und gehen dann aus = <b>BIDIREKTIONAL</b>
3	LED/Pfeile im Display blinken dauerhaft = <b>UNIDIREKTIONAL</b>

## 3. PROGRAMMIERUNG

### LEGENDE

BEZEICHNUNG	SYMBOL	BEZEICHNUNG
Rückseite Sender		Programmierknopf am Sender
Vorderseite Sender		Auf-Taste Ab-Taste Kanalwahltaste links Kanalwahltaste rechts

#### HINWEIS

Die in der Regel aus einer Tastenkombination von drei Tasten bestehenden Programmierungen müssen innerhalb eines Zeitfensters von max. 10 Sekunden erfolgen.

#### HINWEIS

Jeder Mehrkanalsender verfügt über einen Sammelkanal (Kanal 0), über den alle eingelernten Antriebe/ Empfänger gleichzeitig gesteuert werden können.

### ANLERNEN DES SENDERS UND EINSTELLUNG TIPPBETRIEB

#### HINWEIS

Das Anlernen des Senders und die Einstellung des Tippbetriebs ist abhängig vom Empfänger (z. B. Antrieb oder externer Empfänger). Diese Programmiervorgänge des Senders entnehmen Sie deshalb bitte der Anleitung des Antriebs MX-Fi, MX-Nfi, MX-I, MX-Mf oder der Empfänger der FX-E i Serie.